

S3X58-CF100-2 Sn 3.0Ag 0.5Cu

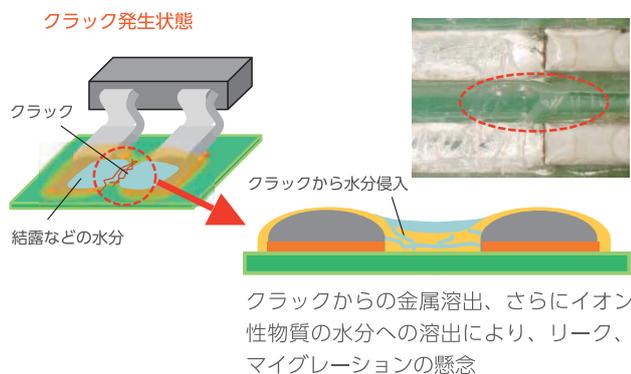
独自残渣クラックレス技術を採用した高信頼性ソルダペースト

大気リフロー対応・残渣クラックレスソルダペースト

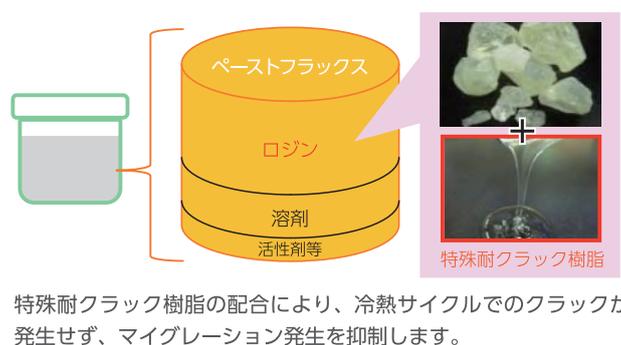
特殊素材が可能にした「残渣クラックレス」

基板使用環境の温度差・湿度差が厳しい場合、フラックス残渣のクラックから水分侵入・信頼性劣化の懸念があり、対応策として残渣を洗浄し、コーティング剤を使用していました。そこで当社はフラックス技術により、新しいタイプの「残渣クラックレスソルダペースト」を開発しました。

■ 残渣クラックイメージ



■ フラックス構成イメージ

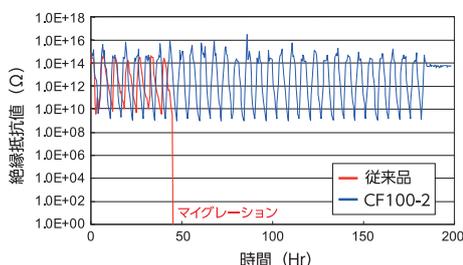


結露状態でも変わらない高い信頼性

フラックス残渣上に結露が生じるような、温度差、湿度差の激しい状況下においても絶縁抵抗値が下らず、高い信頼性を持続。

■ 結露サイクル試験での絶縁抵抗値比較

● 試験条件：温度 (-30⇄+80℃) ・湿度 (~95%RH)
サイクルにより結露を発生。
フラックス残渣上での結露を想定。

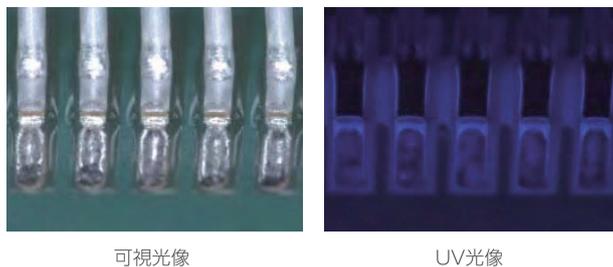


フラックス残渣による優れた被覆効果

フィレット全体に均一な残渣を形成し、クラックレスコーティング効果をフルに発揮します。

■ 蛍光剤添加によるフラックス残渣有無確認

● UV光照射で残渣が発光。はんだ付け箇所でのフラックス残渣分布状態を確認。
※通常、製品には蛍光剤は含まれていません。



● 製品物性表

製品名	S3X58-CF100-2
合金組成 (%)	Sn 3.0Ag 0.5Cu
融点 (℃)	217-219
粉末粒度 (μm)	20-38
粘度 (Pa·s)	190
フラックス含有量 (%)	11.2
ハライド含有量 (%)	0
フラックスタイプ	ROL1

残渣クラックレス	大気リフロー仕様
ファインパターン 0.5mmピッチ CSP>0.35mmφ	タック時間 >24時間
無洗浄タイプ	No-clean